

Nieuwe ontwikkelingen bij Marynen

De handels- en installatie-activiteiten van N.V. Technisch Bureau Marynen te Den Haag vinden gescheiden plaats in de afdeling Bedrijfsinstallaties en de afdeling Huishoudelijke apparaten. Directeur van de gehele vennootschap is drs. J. D. P. Weitmann. Er zijn twee verkoopdirecteuren: de heer A. A. van der Heijden voor de afdeling Bedrijfsinstallaties en de heer J. C. M. Verstelle voor de afdeling Huishoudelijke apparaten. De genoemde twee afdelingen werken geheel zelfstandig en onafhankelijk van elkaar en gebruiken totaal verschillende verkoopkanalen.

In Culemborg heeft Marynen twee dochterondernemingen; deze fabriceren bedrijfskoel- en -vriesmeubelen. Door deze fabrieken wordt tevens zelfstandig geëxporteerd.

De laatste jaren kon de omzet van de afdeling Bedrijfsinstallaties, met behalve de bedrijfskoeling o.a. ook grootkeuken-apparatuur, aanzienlijk worden vergroot. Deze ontwikkeling gaat nog door. Door de afdeling Huishoudelijke apparaten worden sinds 1962 onder het merk Marynen koelkasten, wasautomaten en diepvriezers op de markt gebracht, waarbij een groot marktaandeel werd verkregen.

Aan de verkoop van huishoudelijke apparaten is een goede serviceverlening onverbrekkelijk verbonden. De hiertoe benodigde service-organisatie is echter zeer loonintensief. Mede als gevolg van de prijsstop konden de kosten van deze service-organisatie niet worden gedekt. Om tot verbetering hiervan te komen werden besprekingen geopend met Industria A. Zanussi met als doel een combinatie van beide servicediensten. Bij deze besprekingen bleek een nog verder gaande samenwerking met Zanussi de afdeling Huishoudelijke apparaten aanzienlijke expansiemogelijkheden te bieden. Dit heeft geleid tot een overeenkomst, waarbij Zanussi per 1 januari 1971 het gebruiksrecht verwerft van het merk Marynen uitsluitend voor huishoudelijke apparaten. Deze transactie geschiedt tegen betaling in contanten.

De bestaande afdeling Huishoudelijke apparaten van N.V. Marynen zal daartoe worden afgesplitst en worden ondergebracht in een nieuw op te richten N.V. onder directie van de heer J. C. M. Verstelle. De thans in deze afdeling bij Marynen werkzame verkoopstaf gaat in zijn geheel naar de nieuwe N.V. over, waardoor continuering van de huidige marketingpolitiek van het merk Marynen volledig zal zijn gewaarborgd.

De service-organisaties van beide merken zullen worden samengevoegd, waardoor de serviceverlening optimaal zal kunnen geschieden. Het ligt in het voor-nemen het gehele technische personeel in deze nieuwe servicecombinatie onder te brengen.

Binnen het bestaande verband van de N.V. Marynen te Den Haag, blijven derhalve de afdeling Bedrijfsinstallaties, inclusief de grootkeukenapparatuur, de fabrieken te Culemborg, alsmede de exportactiviteiten ongewijzigd bestaan. Verkoopdirecteur van de afdeling Bedrijfsinstallaties blijft de heer A. A. van der Heijden.

Australische methode voor voedselconservering

Een uitvoerig onderzoek bij de Australische pendant van onze TNO-organisatie, de CSIRO, heeft een sterk verbeterde methode voor het vriesdroogprocédé opgeleverd, waardoor de kosten- en tijd-factor tot 50% van de huidige waarde kan worden teruggebracht.

Bij het vriesdrogen wordt op een zodanige wijze water aan voedsel onttrokken dat het product vrijwel niet ineen-schrompelt en er weinig van de specifieke geur en smaak verloren gaat. Het voedsel wordt eerst snel ingevroren, waarna het water wordt verwijderd door de gevormde ijskristallen in een vacuüm-kamer te laten verdampen.

Een van de voornaamste verbeteringen was aanvankelijk de blootstelling van het product aan een luchtstroom onder een veranderlijke druk; bij de laatste ontwikkeling wordt gebruik gemaakt van het niet-reactieve gas helium in plaats van lucht. Hierdoor wordt een verkorting van de bewerkingstijd verkregen, die zich vanzelfsprekend ook duidelijk afspiegelt in een besparing op de bevringsfase.

Bayer-produkten

Ter aanvulling van de mededelingen „Defensor-luchtbevochtiger” en „Met glasvezel versterkte wandplaten” (*Koeltechniek* 63(1970)(9)211, rubriek Mededelingen van de industrie) wijst Bayer Nederland N.V. erop dat de leveranciers van deze produkten resp. Defensor A. G. en Scobalit-Lauprecht zijn. Bayer leverde hiervoor de produkten Novodur, Makrolon en Leguval.

Folieveiligheidstoestellen

In de folie-veiligheidstoestellen van het fabriekaat Pier Armaturen GmbH, West-Duitsland, zijn de voordelen van de breekplaat gecombineerd met die van een conventioneel veiligheidstoestel. De folie-veiligheidstoestellen zijn extreem lekdicht op de klep/zitting en naar buiten, zowel bij werkdrukken die dicht bij de afblaasdruk liggen als bij vacuum-conditions. Het lekverlies is over de zitting, bij intacte folie: $< 1.10^{-7}$ Torr.l/sec. (Helium), naar buiten: $< 1.10^{-6}$ Torr.l/sec. (Helium).

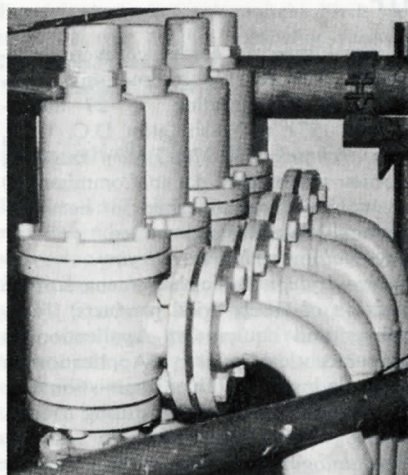
(Een Torr liter is een drukonafhankelijke gashoeveelheidseenheid).

Essentieel voor het folie-veiligheidstoestel van Pier is de dunne folie van bv. lood, aluminium, nikkel, tantaal, zilver of goud.

De folie ligt opgesloten in een spleet van enkele honderdsten van een millimeter boven de (losse) klep en de zitting: de rand is in het huis geklemd, het middeleel tussen klepsteel-drukstuk en klep. Zodra de afblaasdruk is bereikt, worden klep en klepsteel-drukstuk tegen de veerkracht in naar boven geduwd en pons de klep een schijfje uit de folie. Nadat de overdruk is afgevoerd wordt de klep weer op de zitting gedrukt en werkt de folie-veiligheid vervolgens als een normaal veerbelast veiligheidstoestel, zodat het proces bij de normale werkdruk kan worden voortgezet en produktverlies wordt voorkomen. Nadat het folie-veiligheidstoestel in werking is geweest is het niet nodig de dichtingsvlakken te schuren en de veerspanning opnieuw in te stellen. Door een nieuwe folie in te leggen is de absoluut dichtende eigenschap snel hersteld.

Pier folie-veiligheidstoestellen, voor gasvormige en vloeibare media, vervaardigd

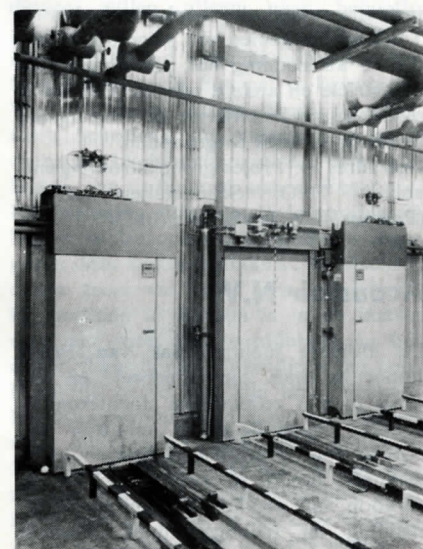
Batterij Pier folie-veiligheidstoestellen in een secundair circuit van de kernenergiecentrale te Obrigheim, West-Duitsland



van normale of speciale hoogwaardige corrosiebestendige materialen, worden geleverd, met controle door de Dienst voor het Stoomwezen, voor doorlaten 6—500 mm, druktrappen ND 10 - ND 640, temperaturen tot 650°C en met flensafmetingen volgens DIN, ASA, GOST e.a.

Leverancier: Geveke Werktuigbouw N.V., Kabelweg 25, Amsterdam W.2.

Markus-deuren



Markus Hermetische Deuren N.V. te Krimpen aan de IJssel heeft na langdurige research een werkelijk betrouwbare afsluiting bereikt. Er werd uitgegaan van een rookdichte, zelfsluitende brandschuifdeur, die in principe gesloten is en uitsluitend wordt geopend als daarvoor de noodzaak bestaat. Een ingenieuze gedachte kreeg tastbare vorm in een schuifdeursysteem, dat opvalt door de hermetische afsluiting en de zeer lichte loop, zodat het openen en sluiten niet de minste moeite met zich meebrengt. De deur blijft altijd vrij.

Indien er in een ruimte wordt gewerkt met mechanisch transport is het mogelijk Markus-schuifdeuren volledig te automatiseren. Het passeren van de deuren brengt dan geen onnodig tijd- en arbeidsverlies met zich mee.

Markus N.V. houdt zich reeds jaren bezig met ontwerp en fabricage van schuifdeuren voor koel-, vries- en gascellen. Voor plaatsen waar voor een horizontale schuifdeur geen uitschuifruimte aanwezig is kan nu ook een hefdeur worden geleverd. Deze deuren werken automatisch en zijn voorzien van een contactbeveiliging. In verschillende bedrijven worden deze hefdeuren reeds toegepast. Op de foto: HM2-hefdeuren, toegepast bij Lucas Aardenburg te Hoogeveen.